

A

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

1. SINIF /1.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **ZORUNLU** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	TDL101	Türk Dili – I (Turkish Language – I)	Z	2	0	0	2	2	2
	İçerik: İletişim, Dil ve Dilin Özellikleri, Dil ve Düşünce İlişkisi; Kültür, Dil ve Kültür İlişkisi, Kültür Çeşitleri, Medeniyet; Ana Dili, Bağlam, Dil ve Söz, Sembol-İmaj; Yeryüzündeki Diller, Dillerin Doğuşu, Dilin Türleri, Dillerin Sınıflandırılması, Türkçenin Dünya Dilleri Arasındaki Yeri; Türk Dilinin Tarihî Dönemleri ve Gelişmesi; Türk Dilinin Bugünkü Durumu ve Yayılma Alanları; Dil Bilgisi ve Bölümleri, Ses Bilgisi, Şekil Bilgisi; Türkiye Türkçesine Yabancı Dillerden Geçen Ögeler; Cümle Bilgisi; Kelime Türleri; Yazım Kuralları ve Uygulaması Noktalama İşaretleri ve Kullanımıyla İlgili Uygulamalar.								
2.	ATA101	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi – I (Ataturk's Principles and Revolution History-I)	Z	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Osmanlı İmparatorluğu'nun Dağılışı (XIX. yüzyıl), Tanzimat ve Islahat Fermanı, I. ve II. Meşrutiyet, Trablusgarp ve Balkan Savaşları, I. Dünya Savaşı, Mondros Ateşkes Antlaşması, Wilson İlkeleri, Paris Konferansı, Mustafa Kemal Paşa'nın Samsun'a Çıkışı ve Anadolu'daki Durum, Amasya Genelgesi, Ulusal Kongreler, Mebusan Meclisi'nin Açılışı, TBMM'nin Kuruluşu ve İç İsyanlar, Teşkilat-ı Esasi Kanunu, Düzenli Ordunun Kuruluşu, I. İnönü, Kütahya - Eskişehir, Sakarya Meydan Muharebesi ve Büyük Taarruz, Kurtuluş Savaşı sırasındaki Antlaşmalar, Saltanatın Kaldırılması, Lozan Barış Antlaşması, Cumhuriyet'in İlanı.								
3.	YDL101	Yabancı Dil – I (Foreign Language – I)	Z	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Temel cümle yapıları, isimler, sıfatlar, zarflar, modallar, temel zamanlar, günlük olaylar hakkında konuşma ve yazma alıştırmaları bu dersin genel içeriğidir.								
4.	MAT101	Matematik – I (Mathematics – I)	Z	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Temel Kavramlar, Sayılar, Üslü sayılar, Köklü Sayılar ve Özellikleri, Oran ve Orantı, Kümeler, Çarpınlara Ayırma, 1. ve 2. Dereceden Denklemler, Denklem Sistemleri ve Çözümleri, Mutlak Değer, Eşitsizlik, Bağntı ve Fonksiyonlar, Trigonometri, Karmaşık Sayılar, Logaritma, Temel Geometri.								

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

	MAK101	Teknik Resim (Technical Drawing)	Z	3	1	0	4	4	4
5.	İçerik: Teknik resmin endüstrideki yeri ve önemi, çizim araç gereçleri, yazı ve rakamlar, çizgi ve çeşitleri, Geometrik çizim yapmak, Görünüş Çıkarma ve izdüşümü kavramının tanım ve sınıflandırılması, İzdüşüm düzlem çeşitleri, Ölçülendirme yapmak, Perspektifin tanımı ve önemi, Tek ve iki görünüşle ifade edilen parçaların perspektifini çizme, Üç görünüşle ifade edilen parçaların perspektifi, Dairenin perspektifi, Kesit almanın tanımı ve önemi, Kesit çizimleri ve açıları, Tarama ilkeleri, Kesit uygulamaları, Toleranslandırma, Yüzey işleme işaretleri.								
	MAK103	Temel İmalat İşlemleri (Basic Manufacturing Processes)	Z	3	1	0	4	4	4
6.	İçerik: Eğe, kesici çeşitleri, ölçme, kontrol ve markalama aletleri, kesme ilkeleri ve çeşitleri, Malzemeye uygun kesme takımları, ayaklı zımpara taşı tezgâhları, matkap bileme, Matkap çeşitleri, matkap uç açıları, delinecek parça ve matkapların malzeme özellikleri, delik delme işlem sırası, devir hesabı. Rayba, kılavuz, pafta çeşitleri, vida tarakları, kılavuz ve pafta ile vida açma işlem sırası. Torna tezgahı çeşitleri, kısımları, tornalama çeşitleri, aynalar, yataklar, kesici takımlar. Torna kalemleri, çeşitleri, punta matkabı, devir sayısı ilerleme miktarı hesapları, alın ve silindirik tornalama işlem sırası. Yüzey pürüzlülüğü, kanal kalemi çeşitleri, açıları, bilenmesi, ölçü aletleri, Konik tornalama yöntemleri, koniklik hesabı, koniklik ölçme mastarları. Matkap çeşitleri, kademeli delik delme esasları, tırtıl çeşitleri. Vida çeşitleri, mastarları, vida kalemi çeşitleri, kör deliğe vida açma, vidalarda ağız sayısı. Makine raybası çeşitleri, tornada raybalama teknikleri, iş parçası rayba eş eksenli bağlama tekniği. Freze tezgâhları, yüzey frezeleme çakıları, çakı bağlama elemanları, talaş derinliği ve ilerleme hızı hesapları, Frezeleme yönleri, iş parçasını paralel bağlama Kanal ve cep freze çakı çeşitleri, kanal frezeleme emniyet tedbirleri Delik büyütme aparatları, faturalı delik büyütme, frezede basit bölme, bölme aparatları.								
	MAK105	Bilgisayar Destekli Çizim – I (Computer Aided Drawing – I)	Z	3	1	0	4	4	4
7.	İçerik: Ekran düzenleme ve çizim yardımcı komutlarıyla BDÇ yazılımını çalıştırma seçeneklerini seçme, Ekran görüntü ve çizim ayarlarını yapma ve BDÇ yazılımını kapatma, Temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma, Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme ve çizimlere yazı ekleme, Düzenleme komutlarını kullanabilme, Çizim elemanlarının özelliklerini değiştirme, Çizim elemanlarını çoğaltma, Ölçülendirme ayarlamasını yapma, Ölçülendirme komutlarını kullanma, Ölçüleri değiştirmek, yüzey işleme işareti eklemek ve tolerans ekleme, BDÇ yazılımları arasında 2B (iki boyutlu) veri transferi yapabilme, 2B (iki boyutlu) veri transferi için dosya uzantılarını kullanma, Çıktı alınarak tanımlanmış yazıcı seçimini yapma, Çıktı almada kullanılacak kâğıt boyutunun seçimini yapma, Çıktı alınacak alanı belirlemek, Yazdırma ölçeğini seçebilme.								
	MAK107	Makine Elemanları – I (Machine Elements – I)	Z	3	0	0	3	3	3
8.	İçerik: Makine elemanlarının hesap, şekillendirme ve kullanım esasları, Kaynak, lehim, yapıştırma, perçin bağlantıları, mil-göbek bağlantıları, cıvata bağlantılar ve vida mekanizmaları, pimler, pernolar, yaylar, miller ve akslar, kavramalar, yağlar ve yağlama teorisi, kaymalı ve yuvarlanmalı yataklar.								
	MAK109	Meslek Teknolojisi – I (Occupatio Technology – I)	Z	3	0	0	3	3	3
9.	İçerik: İmalat Yöntemleri, Talaşlı İmalatta Kullanılan Kesici Takım Gereçleri, Torna Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri, Matkap Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri, Freze Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri, Kılavuz ve Paftalar.								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

A

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

1. SINIF /2.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **ZORUNLU** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	TDL102	Türk Dili – II (Turkish Language – II)	Z	2	0	0	2	2	2
		İçerik: İletişim, Dil ve Dilin Özellikleri, Dil ve Düşünce İlişkisi; Kültür, Dil ve Kültür İlişkisi, Kültür Çeşitleri, Medeniyet; Ana Dili, Bağlam, Dil ve Söz, Sembol-İmaj; Yeryüzündeki Diller, Dillerin Doğuşu, Dilin Türleri, Dillerin Sınıflandırılması, Türkçenin Dünya Dilleri Arasındaki Yeri; Türk Dilinin Tarihî Dönemleri ve Gelişmesi; Türk Dilinin Bugünkü Durumu ve Yayılma Alanları; Dil Bilgisi ve Bölümleri, Ses Bilgisi, Şekil Bilgisi; Türkiye Türkçesine Yabancı Dillerden Geçen Ögeler; Cümle Bilgisi; Kelime Türleri; Yazım Kuralları ve Uygulaması Noktalama İşaretleri ve Kullanımıyla İlgili Uygulamalar.							
2.	ATA102	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi – II (Ataturk's Principles and Revolution History – II)	Z	2	0	0	2	2	2
		İçerik: Atatürk Dönemi Türk İnkılap (Devrim) Hareketleri, Siyasi, Hukuk, Eğitim Alanında Yapılan İnkılaplar (Devrimler), Düzenlemeler, Atatürk Dönemi Türk İnkılap (Devrim) Hareketleri, Gündelik Yaşa Dair Yapılan Düzenlemeler, Ekonomi ve Sağlık Alanında Yapılan Düzenlemeler, Atatürk Dönemi Türk Dış Politikası,(1923-1930 Yılları Arası),Atatürk Dönemi Türk Dış Politikası (1930-1938 Yılları Arası), İkinci Dünya Savaşı'na Gidiş ve Türk Dış Politikası, Atatürk İlkeleri; Cumhuriyetçilik, Milliyetçilik, Halkçılık, Devletçilik, Laiklik, İnkılapçılık (Devrimcilik), Atatürk Sonrası Türkiye, İsmet İnönü Dönemi (1938-1950), Demokrat Parti İktidarı Dönemi (1950-1960), 27 Mayıs 1960'tan 12 Mart 1971'e Türkiye'de Yaşanan Gelişmeler, 12 Eylül 1980 Askeri Müdahalesi ve Sonrasındaki Gelişmeler, Soğuk Savaş Döneminde Türkiye ve Türkiye'nin Dış Politikası (1945-1960), Türkiye'nin Dış Politikası (1960-1990), Soğuk Savaş Sonrası Türk Dış Politikası, Türkiye-Yunanistan İlişkileri Kıbrıs Sorunu, Türkiye-Ortadoğu ve Balkan İlişkileri							
3.	YDL102	Yabancı Dil – II (Foreign Language – II)	Z	2	0	0	2	2	2
		İçerik: Temel zamanlar, artikeller, sıfatlar, şart cümleleri, basit, birleşik ve bağlı cümle yapıları bu dersin genel içeriğidir.							

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

4.	MAT102	Mesleki Matematik (Occupation Mathematics)	Z	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Lineer Denklem Sistemleri ve Matrisler, Limit ve Süreklilik, Türev ve Uygulamaları, İntegral ve Uygulamaları, Diferansiyel Denklemler.								
5.	MAK102	Makine Meslek Resmi (Machine Occupation Drawing)	Z	3	1	0	4	4	4
	İçerik: Sökülebilen birleştirme elemanları, Emniyetli bağlama elemanları, Hareket Elemanları, Güç İletme Elemanları, Montaj resim ve detay resim kavramları, Montaj ve detay resmi çizmek, Montaj ve montaj sırası, Montaj resim ve detay resim uygulamaları, Montaj ve detay resim antetleri,								
6.	MAK104	İmalat İşlemleri – I (Manufacturing Processes – I)	Z	3	1	0	4	4	4
	İçerik: Kare vida tanımı ve özellikleri, Kare vida açma teknikleri, Kare vida kesicileri, Kare vida kesicilerin tezgâha bağlanması, Kare vida çekmede göz önüne alınacak hususlar, Trapez vida tanımı ve özellikleri, Trapez vida açma teknikleri, Trapez vida kesicileri, Trapez kesicilerin tezgâha bağlanması, Trapez vida çekmede göz önüne alınacak hususlar, Yuvarlak vida tanımı ve özellikleri, Yuvarlak vida açma teknikleri Yuvarlak vida kesicileri Kesicilerin tezgâha bağlanması Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Çok ağızlı vida tanımı ve özellikleri Çok ağızlı vida açma teknikleri Çok ağızlı vida kesicileri Kesicilerin tezgâha bağlanması Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Yayların tanımı, özellikleri, çeşitleri, kullanım alanları Yay hesaplama Tornada yay sarma Kaçık merkezli tornalama işleminin tanımı Kaçık merkezli tornalama işleminde dikkat edilecek hususlar Kaçık merkezli (eksantrik) iş parçasının kullanıldığı yerler Markalama yapmak Toleranslara göre ölçme ve kontrol yapabilmek. Düz dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Düz dişli çark hesaplamaları Modül freze çıkısını seçmek Düz dişli çark imalat teknikleri Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü Helis dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Helis dişli çark imalat teknikleri Helis dişli çark hesaplamaları Modül freze çıkısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü								
7.	MAK106	Bilgisayar Destekli Çizim – II (Computer Aided Drawing – II)	Z	3	1	0	4	4	4
	İçerik: Üç boyutlu çizim program komutları ve BDÇ yazılımının çalıştırma, Menü ve araç çubuklarını kullanma, Taslak çizim yapmak ve taslak çizim komutlarını çalıştırma, Taslak ölçülendirme komutlarını kullanma, Üç boyutlu katı modelleme yapmak, Döndürerek katı oluşturma ve süpürerek katı oluşturma, Katı modellerde aynalama, Üç boyutlu yüzey modelleme, Üç boyutlu model montajı, Üç boyutlu modelin teknik resmini oluşturmak, Temel görünüşün oluşturulması, Yardımcı görünüşlerin oluşturulması ve görünüşlerin ölçülendirilmesi, BDÇ yazılımları arası veri dönüşümleri yapmak,								
8.	MAK108	Makine Elemanları – II (Machine Elements – II)	Z	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Sökülemez bağlantı elemanları, Sökülebilen bağlantı elemanları, Mil ve akslar, Yatak elemanları.								
9.	MAK110	Meslek Teknolojisi – II (Occupation Technology – II)	Z	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Torna Tezgahlarında, Freze Tezgahlarında, Vargel ve Planya Tezgahlarında, Taşlama Tezgahlarında, Broşlarla Tığ Çekme Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri ve İnce İşleme İle Talaş Kaldırma İlkeleri.								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

A

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

2. SINIF /3.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **ZORUNLU** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	MAK201	İmalat İşlemleri - II (Manufacturing Processes - II)	Z	3	1	0	4	4	4
	İçerik: Mikrometre ve Komparatörlerin çeşitleri ve ölçme prensipleri, İç çap (Delme, raybalama, delik büyültme vb) tornalama işlemleri, Tek ağızlı üçgen vida kalemleri ile iç çapa (sağ ve sol yönde) çeşitli vida açma işlemleri ve çok ağızlı vida açma usulleri, Kare, trapez vb vida kalemlerini bileme ve torna tezgahında vida çekme işlemleri, Üniwersal torna tezgahlarında tırtıl çekme ve yay sarma işlemleri, Üniwersal freze tezgahlarında çevresel (direkt, endirekt, doğrusal ve yedirmeli bölme) işlemleri, Üniwersal freze tezgahlarında küçük ve büyük adımla helis kanal açma, Üniwersal freze tezgahlarında düz dişli ve helisel dişli üretme işlemleri, Üniwersal freze tezgahlarında kramayer dişli, diğer (sonsuz vida ve çarkı) konik, ok, zincir dişli çarkların ve mandal dişli işlemleri, Zımpara taşlarında serbest elle üçgen, kare, trapez vb vida kalemleri ile tek ve çok ağızlı kesicileri bileme, Taşlama taşlarının ve aşındırıcılarının çeşitleri, markalanması ve seçilmesinin temel özellikleri, Taşlama taşlarının muayenesi, dengelenmesi, bilenmesi, Düzlem ve silindirik taşlama tezgahlarında taşlama işlemleri.								
2.	MAK203	CNC Torna Teknolojisi (CNC Lathe Technology)	Z	3	1	0	4	4	4
	İçerik: CNC torna tezgâhının özellikleri, CNC torna tezgâhının kısımları, CNC torna tezgâhının çalışma prensipleri, Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları, Kontrol panel çeşitleri, Kontrol panel tuşları ve özellikleri, Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi, Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri, Takım telafi ayarları, Takım tutucular ve bağlama elemanları, Parçalar üzerindeki sıfır noktaları, Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri, İşlenecek parçaya göre takımı sıfırlama, Takım ayarında kullanılan eleman ve özellikler, Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi, Takım kaba işleme derinlik hesabı, Bağlama aparatları, Bağlama kontrol aletleri, İş parçası sıfırlama yöntemleri, CNC torna tezgâhlarında programlama esasları, Konumlama sistemleri, İşlem ve hazırlık komutları, Yardımcı komutlar, Özel komutlar, CNC Torna tezgâhlarında hareket sistemleri, Koordinat sistemleri, Hareket şekilleri, Kumanda tipleri, Eksenler, Simülasyonun tanımı ve önemi, Simülasyon programları, Program çalıştırmak, CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama, Alın tornalama çevrimi, Boyuna kaba tornalama çevrimi, Yarıçap pah çevrimi, Kanal açma çevrimi, CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama, CNC tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri, Programlamada kullanılan hata kodları, Tezgâh ilerleme mod ayarları, Ölçme ve kontrol.								

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

	MAK205	Bilgisayar Destekli Üretim – I (Computer Aided Manufacturing – I)	Z	3	1	0	4	4	4
3.	İçerik: Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma, Çizim komutları ve çizim yapma, Çizimleri hazır modelleri düzenleme, Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme), 3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma, Çizimleri hazır modelleri düzenleme, 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme), Referans noktası belirleme, Katı model parça üzerinde unsur tanımlama, İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Takım yolunu belirme, Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, Kesici uç ve takım tutucu oluşturma, Kullanılacak işlemi seçme, Alın tornalama işlemi, Kaba tornalama işlemi, Hassas (finish) tornalama işlemi, Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi, Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi Takım yollarının simülasyonunu yapma, Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Unsur tanımlama, Takım yolunu belirme, Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, Kesici uç ve takım tutucu oluşturma, NC kodlarını türetmek için tezgâh kod üretici (postprocessor) seçme, NC kodlarını türetmek, CNC torna tezgâhına veri aktarma yöntemleri, CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri, CNC torna tezgâhını parça işlemek için hazırlama, Oluşturulan takım yolu ile CNC tornada parça işleme.								
4.	YON201	Yönlendirilmiş Çalışma – I (Directed Study – I)	Z	1	2	0	3	2	3
	İçerik: Çalışma konusu belirlenmesi, bu konuyla ilgili araştırma yapılması, konu hakkında bir sunum hazırlanıp seminer verilmesi.								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

A

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

2. SINIF /4.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **ZORUNLU** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	MAK202	Bilgisayar Destekli Üretim - II (Computer Aided Manufacturing - II)	Z	3	1	0	4	4	4
		İçerik: İki ve üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Takım yolunu belirme, Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, Kesici uç ve takım tutucu oluşturma, Kullanılacak işlemleri seçme, Yüzey frezeleme işlemi, Kaba ve ara kaba frezeleme işlemi, Delik delme işlemi, Profil frezeleme işlemi, Kanal frezeleme işlemi, Hassas (finish) frezeleme işlemi, Takım yollarının simülasyonunu yapma, 4 eksen frezeleme işlemi yapma, İndeksleme 4 eksen işleme, Sürekli (simültane) 4 eksen işleme, Delik delme, Yüzeye profil sarma (Wrap), Kaba frezeleme yapmak, Finiş frezeleme yapmak, Takım yollarının simülasyonunu yapma, Kullanılacak 5 eksen işlemleri seçme, Kaba frezeleme işlemi, Delik delme işlemi, Profil frezeleme işlemi, Yan duvar işleme (Swarf), Hassas (finiş) frezeleme işlemi, Takım yollarının simülasyonu yapma, NC kodlarını türetmek için tezgâh kod üretici (postprocessor) seçme, NC kodlarını türetmek, CNC freze tezgâhına veri aktarma yöntemleri, CNC freze tezgâhından veri aktarma yöntemleri, CNC freze tezgâhı parça işlemek için hazırlama, Oluşturulan takım yolu ile CNC frezede parça işleme.							
2.	MAK204	CNC Freze Teknolojisi (CNC Milling Technology)	Z	3	1	0	4	4	4
		İçerik: CNC freze tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri, Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları, Kontrol panel çeşitleri, Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi, Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri, Parçalar üzerindeki sıfır noktaları, Kesme derinliği, İşlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi, CNC Freze tezgâhlarında programlama esasları, CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri, Simülasyonun tanımı ve önemi, Simülasyon programları, Program çalıştırmak, CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama, Dikdörtgen cep frezeleme çevrimi, Dairesel cep frezeleme çevrimi, Delik delme çevrimi, Kılavuz çekme çevrimi, Delik genişletme çevrimi, Alt programlama tekniği, Alt programlama yapısı, CNC frezede alt program kullanarak programlama, CNC freze tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri, Ölçme ve kontrol.							

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

	MAK206	Hidrolik ve Pnömatik (Hydraulic and Pneumatic)	Z	3	0	0	3	3	3
3.	İçerik: Hidrolik Devre Elemanlarını Tanımak, Hidrolik Devre Şeması Oluşturmak, Hidrolik Sistemlerin Arızalarını Tespit Etmek, Hidrolik Arızaları Gidermek, Pnömatik Devre Elemanlarını Tanımak, Pnömatik Devre Şeması Oluşturma, Elektropnömatik Sistemler Oluşturmak, Elektropnömatik Sistemler Oluşturmak, Pnömatik Sistemlerin Arızalarını tespit Etmek, Pnömatik Arızaları Giderme, Sistemlerin periyodik kontrollerini yapmak, Sistemlerin Periyodik Bakımlarını Yapmak, Arıza Tespiti Yapmak, Arızalı Makinenin Onarımını Yapmak.								
4.	YON202	Yönlendirilmiş Çalışma – II (Directed Study – II)	Z	1	2	0	3	2	3
İçerik: Daha önce hazırlık çalışması yapılmış olan projenin uygulanması.									
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

B

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU

EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

1. SINIF /1.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **SEÇMELİ** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	IYD101	İlk Yardım (First Aid)	S	2	0	0	2	2	2
		İçerik: İlk yardıma giriş, İnsan vücudu ve yaşamsal bulgular, Temel yaşam desteği, Kanamalar, Şoklar, Bilinç bozuklukları, Yaralar, Pansuman ve sargılar, Travmalar, Kırıklar, Burkulmalar, Çıkıklar, Yanıklar ve donuklar, Elektrik çarpması, Sıcak ve güneş çarpması, Boğulmalar, Zehirlenmeler, Burun, boğaz ve göze yabancı cisim kaçmasında ilk yardım, Hayvan ısırma ve sokmasında ilk yardım, Doğal afetlerde ilk yardım, İlk yardım malzemeleri, hasta taşıma ilkeleri							
2.	MAK111	Malzeme Teknolojisi (Material Technology)	S	2	0	0	2	2	2
		İçerik: Teknik alanda kullanılan malzemeler, Atomik yapı ile ilgili temel kavramlar, Katılaşma ve ergime ile ilgili temel kavramlar, Saf metal, Ara faz veya bileşik ve katı çözelti Saf ve alaşım halindeki metallerin katılaşma ve soğuma eğrileri, Sıvı durumda birbiri içerisinde her oranda çözünen, kısmen çözünen ve sıvı ve katı durumda birbiri içerisinde hiç çözünmeyen alaşımlar, Katı hal dönüş, Saf demirin soğuma eğrisi ve alotropik değişim, Demir sementit faz diyagramı ve demir sementit faz diyagramındaki dönüşümler, Yumuşatma tavı, Normalizasyon tavı, Küreselleştirme tavı, Gerilme giderme tavı, Su verme sertleştirme, Martenzitik yapı, İzotermal dönüşüm diyagramları, Menevişleme, Karbürleme ile yüzey sertleştirme, Nitrürlenme ile yüzey sertleştirme, Alevle yüzey sertleştirme, Endüksiyonla Sertleştirme, Çekme deneyi sonrası elde edilen gerilme uzama eğrisi, Elastik, plastik deformasyon ve kırılma, Darbe deneyi, Sertlik ölçme metotları, Yorulma deneyi, Tahribatsız muayene yöntemleri: Görsel muayene yöntemi Penetrant sıvı ile muayene yöntemi Ultrasonik muayene yöntemi, Mikroskopik inceleme: Numune örneği alma, kalıplama, taşlama ve parlatma, dağlama Mikroskoplar ve mikroskopla yapısal değerlendirme, Çeliklerin standart gösterimleri.							
3.	MAK113	Temel Elektrik Bilgisi (Basic Electrical Information)	S	2	0	0	2	2	2
		İçerik: Elektrikle çalışmalarda iş güvenliği, Elektrik üretim kaynakları, Atomun yapısı, İletken, yalıtkan, yarı iletken, Statik elektrik, Elektrik akımının katı, sıvı ve gazdan geçişi, Mıknatıslanma, Alternatif akım AC, Doğru akım DC, Gerilim (V), Gerilim üretim yöntemleri, Akım şiddeti (A), Güç (W), Elektromotor kuvveti (EMK), Seri bağlama, Paralel bağlama, Karışık bağlama, Kablo çeşitleri ve özellikleri.							

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

4.	TBT101	Temel Bilgi Teknolojileri – I (Basic Information Technologies – I)	S	1	1	0	2	2	2
	İçerik: İnternet ve internet tarayıcısı, elektronik posta yönetimi, haber grupları/forumlar, web tabanlı öğrenme, kişisel web sitesi hazırlama, elektronik ticaret, internet ve kariyer, grafikler, işlem tablosu, formüller, fonksiyonlar, sunu hazırlama, ileri seviyede MS Word, bilgisayar donanım ve Bilgisayarı zararlı programlardan koruma								
5.	TBI101	Teknolojinin Bilimsel İlkeleri (Scientific Principles of Technology)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Giriş (Birim sistemleri ve dönüşümler, Temel kavramlar); Statik(Kuvvet, bileşenlere ayırma, bileşke, Moment ve denge şartları, Ağırlık merkezi, Basit mesnetler, kirişler, tepki kuvvetleri); Kinematik(Doğrusal hareket, Bağlı hareket); Dinamik(Kuvvet etkisinde hareket, Sürtünme (statik, dinamik)); Enerji, iş, güç(Enerji ve türleri, dönüşümler, İş, güç, verim); Mekanik ve Elektromanyetik dalga hareketi(Örnek ve tanımlar, Akışkanlarda basınç (Basınç, tanımlar ve kanunlar, Sıvı ve gaz basınçlarının ölçülmesi); Elektrik, Tanımlar ve ölçme, Direnç, Seri ve paralel bağlama, Ohm kanunu								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

1. SINIF /2.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **SEÇMELİ** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	ISG102	İş Sağlığı ve Güvenliği (Occupational Health and Safety)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: İş güvenliği tanımı ve mevzuatı, Meslek hastalıkları, Koruyucu ve önleyici tedbirler, Emisyonlar, çevre kirliliği ve zararlı gazlarla ilgili mevzuat, İş güvenliği ve İş güvenliği ekipmanları, Koruyucu ve önleyici tedbirler, İç ortam hava kalitesi, İlk yardım, İlk yardım malzemeleri, Koruyucu ilk yardım ve acil arama, Atıklar ve atıkları sınıflandırma, Atıkları depolama, Geri dönüşüm ve geri dönüşüm sistemleri, Tehlikeli atık yönetmelikleri.								
2.	MAK112	Motor Teknolojisi (Engine Technology)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Motorların tanımı, Motorların tarihçesi, Motorların sınıflandırılması, Sabit ve hareketli motor parçaları, İçten yanmalı motorların çalışma prensipleri, İçten yanmalı motorlarda teorik ve gerçek çevrimler, Yardımcı sistemlerin parçaları, görevleri ve çalışma prensipleri, Güç ve verim, Alternatif motorların tanımı, yapısal özellikleri, parçaları ve çalışma prensipleri.								
3.	MAK114	Mühendislik Bilimi (Engineering Science)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Dairesel Hareket, Potansiyel-Kinetik Enerji ve Momentum, Basit Makineler, Sıvı Akışkanlar, Isı Enerjisi ve Etkileri, Temel Gaz Kanunları.								
4.	TBT102	Temel Bilgi Teknolojileri - II (Basic Information Technologies – II)	S	1	1	0	2	2	2
	İçerik: İleri düzeyde Windows XP, Microsoft Word, Microsoft Excel, Microsoft Powerpoint, kullanımı.								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

B

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

2. SINIF /3.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **SEÇMELİ** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	MAK207	Bilgisayar Destekli Analiz (Computer Aided Analysis)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Modellemeye giriş, Nümerik çözümleme teknikleri, Sonlu elemanlar yöntemi, Bir, iki ve üç boyutta modelleme, Eleman tipleri, gerçek sabitler ve malzeme özellikleri, Modelin oluşturulması, Sonlu eleman ağının oluşturulması, Çözümleme, Değerlendirme, ANSYS software ile yapısal analiz uygulamaları.							
2.	MAK209	Makine Tasarımı (Machine Design)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Çelik konstrüksiyon detay resmi, Çelik konstrüksiyon montaj resmi, Basit şematik resimlerden montaj resmi, Konstrüksiyon açıklamalı montaj resimlerinden detay resmi, Karmaşık yapıli montaj resmi, Karmaşık yapıli montaj resimlerinden detay resmi, Taşıma mekanizması tasarlamak, Kaldırma Mekanizması tasarlamak, Hidrolik ve pnömatik devre, Elektrik-elektronik devresi, Boru ve tüp hatları devresi.							
3.	MAK211	Sac Metal Kalıp Tasarımı (Sheet Metal Mold Design)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Kılavuz plakalı Delme kalıpları, Kılavuz plakalı Kesme kalıpları, Yançakılı Delme-Kesme kalıpları, Kılavuz kolonlu Delme-Kesme kalıpları, Bükme kalıpları, Çekme kalıpları, Birleşik kalıpları, Ardışık (progresif) kalıpları.							
4.	MAK213	Mukavemet (Mechanics of Materials)	S	3	0	0	3	3	3
		İçerik: Normal kuvvet etkisindeki elemanlar, Burulma momentine maruz elemanlar, Eğilme momentine maruz elemanlar, Birleşik mukavemet hallerine maruz elemanlar, Düşey yüklü elemanlar, Burkulma yükleri altındaki elemanlar							
5.	MAK215	Termodinamik (Thermodynamics)	S	3	0	0	3	3	3
		İçerik: Temel kavramlar (sistem, çevre, hal değişimi, çevrim), Termodinamiğin sıfırıncı kanunu, Isı ve iş dönüşümleri, Saf maddenin termodinamik özellikleri (özellik bağıntıları, p-v, T-s diyagramları), İdeal gaz denklemi ve İdeal gazların hal değişimleri, Termodinamiğin 1. Kanunu Termodinamiğin 2. Kanunu, Motor çevrimleri, çevrimlerin karşılaştırılması, İçten yanmalı motorlarda iş, verim, güç, Motor performans karakteristikleri, Yakıtlar, fiziksel ve kimyasal özellikleri, yanmanın fiziksel analizi, kimyasal özellikleri.							

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

6.	MAK217	Toz Metalurjisi (Powder Metallurgy)	S	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Toz metalurji süreçlerine giriş ve toz metalurji yönteminin endüstriyel uygulamaları. Toz Metalurji prensipleri. Toz üretim teknikleri. Tozları karakterize edilmesi, metal tozlarının özellikleri ve testler. Metal toz üretim teknikleri. Basma teknikleri ve toz yoğunlaşma mekanizmaları. Sinterleme teorisi. Katı, sıvı ve aktive edilmiş sinterleme. Sinterleme fırınları ve atmosferleri. Sinterleme sonrası işlemler. Toz metalurji ile üretilmiş ürünlerin karakterizasyon teknikleri. Toz metalurji yönteminde süreç, yapı, özellik ve performans ilişkileri.								
7.	MAK219	Kompozit Malzemeler (Composite Materials)	S	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Kompozit malzemeler, Kompozit malzeme mekaniği, Matris malzemeleri; polimerik matrisler, metalik matrisler, seramik matrisler, Takviye malzemeleri, Polimer matrisli kompozitler, Metal matrisli kompozitler, Seramik matrisli kompozitler, Kompozitlerin mukavemet, rijitlik ve kırılma özellikleri.								
8.	MAK221	Kaynak Teknolojisi (Welding Technology)	S	2	1	0	3	3	3
	İçerik: Gaz ergitme kaynağı, Elektrik ark kaynağı, MIG/MAG kaynağı, TIG kaynağı.								
9.	MAK223	Gönüllülük Çalışmaları (Volunteering Studies)	S	1	2	0	3	2	3
	İçerik: Yönetim ve Organizasyon Kavramları; Gönüllülük Kavramı ve Gönüllü Yönetimi; Temel Gönüllülük Alanları (Afet ve Acil Durum, Çevre, Eğitim ve Kültür, Spor, Sağlık ve Sosyal Hizmetler vd.); Gönüllü Çalışmalarla İlgili Proje Geliştirme ve Sahada Gönüllü Çalışmalara Katılım; Gönüllü Çalışmalarda Etik, Ahlakî, Dini, Geleneksel Değerler ve İlkeler; Kamu Kurumları, Yerel Yönetimler ve Sivil Toplum Kuruluşlarında (STK) Gönüllü Çalışmalara Katılım; Toplumda Risk Grupları ve Gönüllülük; Göçmenler ve Gönüllülük.								
10.	MAK225	Enerji Yönetimi (Energy Management)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Türkiye'nin genel enerji durumu, Türk Sanayisinin yapısı ve enerji tüketimi, Enerji yönetimi, Kazanlarda enerji verimliliğinin artırılması, Elektrik sistemleri, Aydınlatmada enerji tasarrufu, Ölçü aletleri ile ölçüm teknikleri, Çevre kanunu, Alternatif enerji kaynakları, Bileşik ısı-güç üretim sistemleri.								
11.	MAK227	Isıl İşlemler (Heat Treatments)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Temel Bilgiler saf demirin allotropik dönüşümleri, Fe-C Diyagramı, Alaşım elementlerinin çelikler üzerine etkileri ve alaşımlı çelikler, Zaman-Sıcaklık-Dönüşüm (TTT) Diyagramları, Östenitin perlit, beynit ve martensite dönüşümü, Sertleşebilirlik ve Jominy deneyleri, Sade karbonlu çeliklerin tavlama, normalleştirilmesi, östempereleme ve martemperlenmesi (marsuverme), Yüzey sertleştirme yöntemleri.								
12.	MAK229	Korozyon (Corrosion)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Korozyonun kontrol altına alınabilmesi için korozyonun tanımlanması, nedenlerinin irdelenmesi, korozyon hızının ölçülmesi ve korozyona karşı önlemlerin alınması ve uygun malzeme seçimi konusunda ilkelerin belirlenmesi.								
13.	MAK231	Servo ve Oransal Kontrol (Servo and Proportional Control)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Servo-kontrolün yapısı ve kullanım nedeni ve kumanda yöntemleri, Elektro-hidrolik servo valfleri, Pompa kumandalı servo sistemleri, Endüstriyel servo-kontrol devreleri, Takım tezgahları üzerindeki servo-kontrol devreleri, Servo valflerin çeşitli kontrol sistemleri (PLC, bilgisayar) ile entegre edilebilirliği, Oransal-kontrolün yapısı ve kullanım nedeni, Oransal kontrol valfleri ile yön, akış ve basınç kontrolü, Oransal valfler ile silindirlerin ve motorların hız ve pozisyon kontrolü, Tezgahlar ve çeşitli endüstriyel sistemlerde pozisyon kontrol uygulama.								
14.	MAK233	Mesleki Yabancı Dil – I (Vocational Foreign Language – I)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Makine ve makine imalatı ile ilgili tezgah, cihaz ve kesicilerin İngilizce karşılığını öğrenmek, basit teknik metinleri çevirebilmek.								

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

	MAK235	İşletme Yönetimi – I (Business Administration – I)	S	2	0	0	2	2	2
15.	İçerik: Mikroekonomik verileri takip etmek, Makroekonomik göstergeleri analiz etmek, Pazardaki boşlukları tespit etmek, Yatırım alternatiflerini değerlendirerek en uygun olanını seçmek, Yapılabilirlik çalışmalarını yürütmek, İşletmenin çevresini tanımak, Talep analizi ve tahmini yapmak, İşletmenin kuruluş yerini belirlemek, İşletmenin hukuksal yapısını belirlemek, İş yerinin kapasitesini belirlemek, Toplam yatırım maliyetini belirleyerek finansmanını sağlamak, Tahmini gelir-gider hesabını yapmak, İşyeri ve üretim planı yapmak, Yatırımın kurulum işlemlerini yürütmek, Uygun yapıyı oluşturup iş yerini açmak.								
	MAK237	Çevre Koruma (Environmental Protection)	S	2	0	0	2	2	2
16.	İçerik: Çevre, Çevre sorunları, Çevre Yönetiminin Fizikokimyasal Süreçleri, Hava, toprak ve Su Kirlenmesinin Denetlenmesi ve Atık Proseslerinin Fiziksel ve Kimyasal Prensiplerinin Analizi, Hava Kirlenmesi/Radyoaktif Kirleticiler, Su Kirlenmesi Katı Atıkların Atılması, Çevresel Etki Değerlendirmesi, Katı Atık Yönetimi/Arıtma Tesislerinin İşletilmesi, Çevre Yönetimi/Çevre Mikrobiyolojisi, Su Kalitesinin Yönetimi, Hava Kirliliği Kontrolü, Türkiye'nin Çevre Sorunları, dünyada çevre kirliliği ile ilgili alınan tedbir ve önlemler, Araştırma, yapılabilecekler üzerine fikir alışverişi								
	MAK239	Kalite Güvence Sistem ve Standartları (Quality Assurance Systems and Standards)	S	2	0	0	2	2	2
17.	İçerik: Kalite Kavramı, Standart ve Standardizasyon, Standartın üretim ve hizmet sektöründe önemi, Yönetim kalitesi ve standartları, Çevre standartları, Kalite yönetim sistemi modelleri, Stratejik yönetim, Yönetime katılma, Süreç yönetim sistemi, Kaynak yönetimi sistemi, Efqm mükemmellik modeli, Üretimde kalite kontrolü, Muayene ve örneklem, Toplam kalite kontrol, Kontrol Diyagramları, İstatistiksel Dağılımlar.								
	MAK241	Kalite Kontrol (Quality Control)	S	3	0	0	3	3	3
18.	İçerik: Kalite Kavramı, Klasik ve Modern Kalite Kontrol Anlayışları, Toplam Kalite Yönetimi, Kaliteyi Oluşturan Unsurlar, Tasarım Kalitesi, Uygunluk Kalitesi, Kullanım (Performans) Kalitesi, Kalite Çemberi, ISO 9000 Kalite Yönetim Sistemleri Standartları ve Bu Standartlarla İlgili Kalite Belgesi Alma Çalışmalarının Aşamaları, Kalite Kontrolü ve Muayene, Kalite Kontrolünün Amaçları, İstatistiksel Kalite Kontrolü Yöntemleri, İstatistiksel Kalite Kontrolü ile İlgili İstatistiki Büyüklüklerin Hesaplanması ve Frekans Dağılımlarının Çıkarılması, Ölçülebilen Büyüklükler İçin Kontrol Kartları, Sayılabilen Büyüklükler İçin Kontrol Kartları, Kontrol Kartlarının Yorumu, Diğer İstatistiksel Kalite Kontrol Yöntemleri.								
	MAK243	Robotik ve Kodlama – I (Robotics and Coding – I)	S	3	1	0	4	4	4
19.	İçerik: Robotlarda temel kavramlar, eksenler, koordinat sistemleri çeşitleri ve kullanım yerleri. Robot sisteminin elemanları ve hareket ettirme sistemleri. Robot denetimi ve çevre birimleri ve yörünge planlaması. Robot simülasyon yazılımları ve Endüstriyel robotik uygulamalar.								
	ARY201	Afet ve Risk Yönetimi (Disaster and Risk Management)	S	2	0	0	2	2	2
20.	İçerik: Afet risk yönetimi ve kurumsallaşma, doğal afetlere karşı hazırlık geliştirme, afet sonrası yeniden yapılanma ve katılım								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									

B

T.C.

OSMANİYE KORKUT ATA ÜNİVERSİTESİ

Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERSLERİ FORMU	
EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI	2024-2025
FAKÜLTE/ENSTİTÜ/YO/MYO ADI	Kadirli Meslek Yüksekokulu
PROGRAM ADI	Makine

2. SINIF /4.YARIYIL*

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI **SEÇMELİ** DERS İÇERİKLERİ

Sıra No	Dersin Kodu	DERSİN ADI (DERSİN İNGİLİZCE ADI)	Z/S	T	U	L	TS	K	AKTS
1.	MAK208	Mekanizma Tekniği (Mechanism Technique)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Mekanizmalara ilişkin temel kavramlar, Çeşitli mekanizma örnekleri, Mekanizma serbestlik derecesi, Uzun serbestlik derecesi, Mafsal serbestlik derecesi, Hareket analizi, Mekanizma boyutlandırma kuralları, Dört çubuk mekanizması hareket analizi, Krank biyel mekanizması hareket analizi, Grashof teoremi, Krank biyel mekanizmasında uzuvlar ve tam dönme şartı, Krank biyel mekanizmasında uzuvlar ve tam dönme şartı, Mekanizmalarda kritik bağlama açısı.							
2.	MAK210	İş Kalıpları (Work Molds)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Delme kalıp tasarımı ve kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi. Delme kalıp elemanlarını işleme. Delme kalıbı elemanlarının montajı. Delme kalıbını deneme. Bağlama kalıp tasarımı ve kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi. Bağlama kalıp elemanlarını işleme. Bağlama kalıbı elemanlarının montajı. Bağlama kalıbını deneme.							
3.	MAK212	Hacim Kalıp Tasarımı (Volume Mold Design)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Plastik enjeksiyon kalıpları, Şişirme kalıpları, Plastik ekstrüzyon kalıpları, Sıkıştırma kalıpları, Transfer kalıpları, Kauçuk kalıpları, Metal enjeksiyon kalıpları, Dövme kalıpları.							
4.	MAK214	Sistem Analizi ve Tasarımı (System Analysis and Design)	S	3	1	0	4	4	4
		İçerik: Sistemler kavramı ve sistemlerin unsurları. Problem çözümü ilkeleri. Sistem analizi ve planlarında kullanılan araçlar ve yöntemler. Sistem analizinin gerçekleştirilmesi. Veri akış şemaları ile sistemlerin tanımlanması. Veri ve bilgi yapısının veri akış seması kullanılarak tanımlanması. Bilgisayar çıktıların, girdilerinin, dosyalarının planlanması. Fizibilite çalışması, Projenin gerçekleştirilmesi, Projenin rapor haline dönüştürülmesi, Projenin sunumu.							
5.	MAK216	Alışılmamış İmalat Yöntemleri (Unconventional Manufacturing Methods)	S	3	0	0	3	3	3
		İçerik: Elektro erozyon ve tel erozyon tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri, Tezgâhın koordinat eksenleri, referans noktaları, kontrol panel çeşitleri ve özellikleri, Elektro erozyon tezgâhı							

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

	işleme yöntemleri, Elektrot malzemeleri, Di elektrik sıvılar, Elektrot ve parça konumlandırma yöntemleri, Parça sıfırlama yöntemleri, Elektro erozyon tezgâhı işletim modları, Elektro erozyon tezgâhı işleme parametreleri, Tel erozyon tezgâhı işleme yöntemleri, Kesici tel malzemeleri ve özellikleri, Tel bağlama yöntemleri, İş parçası bağlama yöntemleri, Kesme sıvısı çeşitleri ve özellikleri, CNC tel erozyon tezgâhlarında programlama esasları,							
6.	MAK218 Tersine Mühendislik ve Kalite Kontrol (Reverse Engineering and Quality Control)	S	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Tersine mühendislik metodoloji ve teknikleri, 3D lazer tarayıcılarla otomasyon potansiyeli, Tersine mühendislik donanım ve yazılımı, Tersine mühendislik tasarım, Hızlı prototip yapma, Hızlı prototipleme teknolojileri, Tersine mühendislik ve hızlı prototip yapma arası ilişki, Otomotiv endüstrisinde tersine mühendislik, Kalıpcılık endüstrisinde tersine mühendislik, Uzay araçları endüstrisinde tersine mühendislik, Tıbbi cihaz endüstrisinde tersine mühendislik.							
7.	MAK220 Tasarım Mühendisliği (Design Engineering)	S	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Makine parçalarının işlevsel, güvenilir, güvenli, uzun ömürlü, son teknolojik gelişmelere uygun, ilk yatırım giderleri ve işletme giderleri düşük, kolay ve hızlı uygulanabilir işletme ve bakımı kolay genişlemeye uygun az enerji harcayan çevreyi koruyan, göze hoş görünen imalat yapabilmek.							
8.	MAK222 Ölçme ve Kontrol (Measurement and Control)	S	3	0	0	3	3	3
	İçerik: Kumpaslar, Mikrometreler, Açık ölçümü, Yüzey pürüzlülüğü ölçümü, Vidaları ölçmek, Dişli çarkları ölçmek, Masterlar ve optik camlarla yüzey kontrolü yapmak, Şekil tolerans kontrolü yapmak, Boyut tolerans kontrolü yapmak.							
9.	MAK224 Kesici Takım Teknolojisi (Cutting Tool Technology)	S	2	1	0	3	3	3
	İçerik: Talaşlı İmalat ve Kesici Takımlar, Kesici Takım Malzemeleri, Kesici Takım Geometrisi ve Seçimi, Kesici Takım ömrü ve Aşınma, Takım Tespit Sistemleri.							
10.	MAK226 Malzeme Muayenesi ve Kalite Kontrolü (Material Inspection and Quality Control)	S	2	1	0	3	3	3
	İçerik: Tahribatsız muayene yöntemleri, sıvı penetrasyon muayenesi, Ultrasonik muayene, Radyografik muayene, magnetik parçacıklarla muayene, Eddy akımları ile muayene, elektromagnetik muayene, tahribatsız muayene sonuçlarının raporlanması, Tahribatlı muayene yöntemleri, çekme, basma, eğme ve kesme testleri, sertlik, yorulma ve burulma deneyleri, darbe ve sürünme testleri, tahribatlı/tahribatsız yöntem tayini, kabul-red kriterlerine göre raporlama yapmak.							
11.	MAK228 Elektrik Motorları (Electric Motors)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Elektrik Motorlarının Parçaları ve Çalışma Prensipleri, DA Motorlarının Yapıları ve Çalıştırılmaları, Doğru Akım Motorlarının Karakteristikleri, Doğru Akım Motorlarında Hız Ayarı, Üç Fazlı Asenkron Motorun Parçaları ve Çalışma Prensipleri, Üç Fazlı Asenkron Motora Yol Verme Yöntemleri, Üç Fazlı Asenkron Motorunun Karakteristikleri, Üç Fazlı Asenkron Motorlarda Hız Ayarı Yöntemleri, Tek Fazlı Asenkron Motorların Yapıları ve Çeşitleri, Tek Fazlı Asenkron Motorların Çeşitleri ve Çalışma Prensipleri, Adım Motorları, Servo Motorlar.							
12.	MAK230 Yenilenebilir Enerji Sistemleri (Renewable Energy Systems)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Fosil yakıtlar ve iklim değişikliği, Güneş Enerjisi, Su Isıtıcısı, Düşük sıcaklık güneş enerjisi uygulamaları, Aktif Güneş Enerjisi Uygulamaları, Pasif Güneş Enerjisi Uygulamaları, Güneş Enerjisinden Elektrik Üretimi Ekonomi, potansiyel ve çevresel etkiler, Fotovoltaikler, Farklı fotovoltaik uygulamaları,							

ANA DAL ÖĞRETİM PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ FORMU

Doküman No	OKU.ODB.FR.0031
Yayın Tarihi	01.06.2023
Revizyon Tarihi	--
Revizyon No	00

	Ekonomi ve gelecekteki yeri, Rüzgar Enerjisi, Rüzgar türbinleri, Rüzgar enerjisi potansiyeli, Açık deniz rüzgar tarlaları, Ekonomi, Çevresel etkileri, Hidroenerji, Hidroenerjinin geçmişi, Hidroelektrik tesisleri, Hidroenerji, Çevresel etkileri, Ekonomi, Biyomas, Fosil yakıt olarak biyomas, Biyoenerji kaynakları, Mikroalgler ve enerji üretimi, Jeotermal Enerji, Jeotermal enerjisinin kullanılabilirliği için gerekli teknolojiler, Yenilenebilir Hidrojen Enerjisi, Yakıt hücreleri, Yakıt hücresi uygulamaları.								
13.	MAK232	Mesleki Yabancı Dil – II (Vocational Foreign Language – II)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Orta seviyede makine ve makine imalatı ile ilgili teknik metinleri İngilizce'den Türkçe'ye çevirebilmek.								
	MAK234	İşletme Yönetimi – II (Business Administration – II)	S	2	0	0	2	2	2
14.	İçerik: Planlama yapmak. Örgütlenme yapmak. Yöneltmek. Koordinasyon sağlamak. Denetim yapmak. İş analizi yapılmasını sağlamak. İnsan kaynaklarını planlamak. İşgören adayı bulmak. İşgöreni seçmek. İşe alıştırma(oryantasyon) eğitimi vermek. İşgören performansını değerlendirme. İşgörenin eğitilmesini sağlamak. Kariyer planlaması yapmak. İş değerlendirme. Ücretlendirmek. Planlamak. Üretimin gerçekleştirilmesi için örgütlenme yapmak. Kapasite ve stok planlaması. Hedef pazarı belirlemek. Ürün geliştirme. Fiyatlandırma politikalarını belirlemek. Tutundurma politikalarını belirlemek. Dağıtım politikalarını belirlemek. Müşteri ilişkilerini yönetmek. Gelir ve gider hesaplarını yönetmek. Borç ve alacakları yönetmek. Varlıkları yönetmek. Kaynakları yönetmek.								
15.	MAK236	Araştırma Yöntem ve Teknikleri (Research Methods and Techniques)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Araştırma konularını seçme, Kaynak araştırması yapma, Araştırma sonuçlarını değerlendirme, Araştırma sonuçlarını rapor hâline dönüştürme, Sunum hazırlama ve Sunum yapma.								
16.	MAK238	İletişim (Communication)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Sözlü İletişim kurmak, Yazılı İletişim kurmak, Sözsüz İletişim kurmak, Biçimsel (Formal) İletişim kurmak, Biçimsel Olmayan (İnformal) İletişim kurmak, Örgüt dışı iletişim kurmak.								
17.	MAK240	Girişimcilik (Entrepreneurship)	S	2	0	0	2	2	2
	İçerik: Girişimcilik kavramı ve ortaya çıkışı, küçük işletme çeşitleri, kuruluşu, yönetimi, yaratıcılık ve girişimcilik, girişimcinin özellikleri, girişimcilik türleri, iş planı hazırlama, girişimciliğe destek sağlayan kuruluşları, şartları ve konuları.								
18.	MAK242	Robotik ve Kodlama- II (Robotics and Coding- II)	S	3	1	0	4	4	4
	İçerik: Robotik için mikrodenetleyici kartların yapısı ve çeşidi, eğitsel amaçlı robotlar ve bileşenleri, mikrodenetleyici kart programlama ve uygulamaları, robot tabanlı projeler geliştirme ve sunma								
	BBM202	Bağımlılık ve Bağımlılıkla Mücadele (Fighting Addiction and Addiction)	S	2	0	0	2	2	2
19.	İçerik: Temel kavramlar ve tanımlar; bağımlılık türleri (madde bağımlılığı, teknoloji bağımlılığı vb.); bağımlılığın nedenleri; kişiyi madde bağımlılığı sürecine hazırlayan aile, akran grubu ve toplumsal bağlamda risk etmenleri; bağımlı çocuk, ergen ve yetişkinlerde iletişim becerileri; bağımlılıkta sosyal hizmetin rolü; bağımlılık ile ilgili modeller; bağımlılığı önleme çabası; bağımlılığın sonuçları; bağımlılık ile mücadelede ulusal politika ve strateji yöntemleri; yeniden uyum süreci.								
Kısaltmalar: Z: Zorunlu; S: Seçmeli; T: Haftalık Teorik Ders Saati; U: Haftalık Uygulama Ders Saati; L: Haftalık Laboratuvar Ders Saati; TS: Haftalık Toplam Ders Saati; K: Dersin Kredisi; AKTS: Dersin Avrupa Kredi Transfer Sistemi Kredisi.									